

# LAGUERRE

encres d'imprimerie  
printing inks



**Impasse du Quesnet • ZI • 76 800 Saint-Étienne-du-Rouvray**

Tél.: +33 (0)2 35 72 50 03 • Fax: +33 (0)2 35 64 93 99 • [www.laguerre.fr](http://www.laguerre.fr) • [contact@laguerre.fr](mailto:contact@laguerre.fr)

Siège social: impasse du Quesnet • 76 800 Saint-Étienne-du-Rouvray • Société À Responsabilité Limitée au capital de 152 449,02 euros • RC Rouen B 570 504 969 • APE 2043 Z • Siret: 570 504 969 00025 • TVA: FR 68 570 504 969 • Banque: CDN Rouen 30076 02543 12142900200 79 • IBAN: FR76 3007 6025 4312 1429 0020 079 • SWIFT BIC: NORDFRPP



## Édito

Entreprise différente, à l'écart des rapprochements qui ont bouleversé le secteur des encres d'imprimerie, notre groupe poursuit son développement en restant fidèle à sa stratégie d'acteur indépendant.

Entreprise responsable, nous investissons dans l'innovation technique en intégrant, au plus haut niveau de nos priorités, les thématiques de la préservation de l'Environnement et de la mise en œuvre de la directive REACH.

Depuis cinq générations, notre société continue de mettre en œuvre une stratégie claire, ambitieuse et fortement créatrice de valeur.

L'ensemble du personnel et moi-même sommes fiers de vous présenter ce nouveau catalogue et en notre nom à tous, je vous remercie pour votre fidélité.

Christophe Laguerre



Elle soutient activement la démarche Imprim'Vert® à laquelle les imprimeurs sont très attachés.

La Société Laguerre est certifiée ISO 9001 depuis plus de 10 ans et vise une labellisation RSE.

La société Laguerre est située sur un site industriel sous contrôle de la DREAL.





## Amiral

Haute concentration

Étiquette adhésive, carton plat, papier d'emballage, sac et pochette...

### Performances

- Impressions brillantes
- Séchage rapide
- Impressions thermorésistantes à 180°C
- Bonne dépouille

### Supports

Vélin	***	*** Parfaitement adapté, ** Adapté, * Essai nécessaire, ▲ Prohibé (1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)
Kraft	***	
Couchés	***	
Thermique ECO	**	
Thermique protégé	*	
Supports synthétiques (1)	▲	

### Série Amiral

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité (2)
Jaune Amiral 38400	3	+
Orange Amiral 38948	3	+
Rouge feu Amiral 38401	2	-
Rouge rubis Amiral 38402	5	+
Rhodamine Amiral 38403	4	-
Héliotrope Amiral 38404	4	-
Violet Amiral 38405	4	-
Bleu reflex Amiral 38406	4	-
Bleu process Amiral 38407	8	+
Vert Amiral 38408	7	+
Noir Amiral 38409	8	+
Blanc couvrant Amiral 38410	8	+
Décolorant Amiral 38411	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
 (voir page 123).

### Teintes au modèle

➔ sur demande

### Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

### Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité (➔ voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Dans le cas d'impression sur papier thermique, ne pas utiliser de blanc couvrant, d'allongeant ou de réducteur de viscosité.
- Pour optimiser la reprise en transfert thermique, utiliser l'Allongeant transfert thermique 45247 (➔ voir produits auxiliaires page 58).
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).

# Neptune

Impression de supports thermiques  
Etiquette adhésive, billetterie, papier  
d'emballage...

## Performances

- Impressions thermorésistantes à 200°C  
> Préservation des têtes thermiques
- Bonne tenue à l'humidité
- Haute concentration

## Supports

Vélin	***	
Kraft	***	
Couchés	***	*** Parfaitement adapté,
Thermique ECO	***	** Adapté,
Thermique protégé	***	* Essai nécessaire,
Supports synthétiques (1)	▲	▲ Prohibé

(1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)

## Série Neptune

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité (2)
Jaune Neptune 40500	3	+
Orange Neptune 40548	3	+
Rouge feu Neptune 40501	5	+
Rouge rubis Neptune 40502	5	+
Rhodamine Neptune 40503	4	-
Héliotrope Neptune 40504	4	-
Violet Neptune 40505	4	-
Bleu reflex Neptune 40506	7	+
Bleu process Neptune 40507	8	+
Vert Neptune 40508	7	+
Noir Neptune 40509	8	+
Blanc couvrant Neptune 40510	8	+
Décolorant Neptune 40511	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
(voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité (voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Dans le cas d'impression sur supports thermiques, ne pas utiliser d'allongeant, de réducteur de viscosité ou de blanc couvrant.
- Vérifier l'adéquation : encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).

# Lagon 300

Excellente stabilité machine  
Etiquette adhésive, carton plat, papier  
d'emballage, sac et pochette...



## Performances

- Excellente dépouille  
> Netteté du trait et des tramés.
- Facilité de nettoyage
- Impressions brillantes

## Supports

Vélin	***	
Kraft	***	
Couchés	***	*** Parfaitement adapté,
Thermique ECO	▲	** Adapté,
Thermique protégé	▲	* Essai nécessaire,
Supports synthétiques (1)	▲	▲ Prohibé

(1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)

## Quadri Lagon 300

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité (2)
Jaune Quadri Lagon 300 48313	3	+
Magenta Quadri Lagon 300 48314	5	+
Cyan Quadri Lagon 300 48315	8	+
Noir Quadri Lagon 300 48316	8	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
(voir page 123).

## Série Lagon 300

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité (2)
Jaune Lagon 300 48300	3	+
Orange Lagon 300 48348	3	+
Rouge feu Lagon 300 48301	5	+
Rouge rubis Lagon 300 48302	5	+
Rhodamine Lagon 300 48303	4	-
Héliotrope Lagon 300 48304	4	-
Violet Lagon 300 48305	4	-
Bleu reflex Lagon 300 48306	3	-
Bleu process Lagon 300 48307	8	+
Vert Lagon 300 48308	7	+
Noir Lagon 300 48309	8	+
Décolorant Lagon 300 48311	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
(voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité (voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Pour optimiser la reprise en transfert thermique, utiliser l'Allongeant transfert thermique 45247 (voir produits auxiliaires page 58).
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).

# Odyssée

Adhérence sur supports synthétiques  
Etiquette adhésive, billetterie...

## Performances

- Bonne adhérence sur les supports thermiques et la plupart des supports synthétiques  
> Utilisation polyvalente
- Bonne tenue à l'humidité
- Haute concentration
- Impressions thermorésistantes à 200 ° C  
> Préservation des têtes thermiques

## Supports

Vélin	**	
Kraft	**	
Couchés	***	
Thermique ECO	***	*** Parfaitement adapté,
Thermique protégé	***	** Adapté,
Supports synthétiques <sup>(1)</sup>	***	* Essai nécessaire,
Aluminium laqué	*	▲ Prohibé

(1) Synthétiques (PE, PP, PET)

## Série Odyssée

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune Odyssée 47900	3	+
Orange Odyssée 47316	3	+
Rouge feu Odyssée 47901	5	+
Rouge rubis Odyssée 47902	5	+
Rhodamine Odyssée 47903	4	-
Héliotrope Odyssée 47904	4	-
Violet Odyssée 47905	7	+
Bleu reflex Odyssée 47906	7	+
Bleu process Odyssée 47907	8	+
Vert Odyssée 47908	7	+
Noir Odyssée 47909	8	+
Blanc couvrant Odyssée 47910	8	+
Décolorant Odyssée 47911	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires (voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité (voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- Vérifier la validité du traitement de surface du support.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Dans le cas d'impression sur supports thermiques, ne pas utiliser d'allongeant, de réducteur de viscosité ou de blanc couvrant.
- Pour optimiser la reprise en transfert thermique, utiliser l'Allongeant transfert thermique 45247 (voir produits auxiliaires page 58).
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).

# Fliper

Excellente dépouille  
Réglure de cahier, sac grande contenance, carton,  
pochette...



## Performances

- Excellente stabilité machine
- Facilité de nettoyage

## Supports

Vélin	***	
Kraft	***	
Couchés	***	*** Parfaitement adapté,
Thermique ECO	▲	** Adapté,
Thermique protégé	▲	* Essai nécessaire,
Supports synthétiques <sup>(1)</sup>	▲	▲ Prohibé

(1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)

## Série Fliper

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune Fliper 43900	3	+
Orange Fliper 45225	3	+
Rouge feu Fliper 43901	3	-
Rouge rubis Fliper 43902	5	+
Rhodamine Fliper 43903	4	-
Héliotrope Fliper 43904	4	-
Violet Fliper 43905	4	-
Bleu reflex Fliper 43906	4	-
Bleu process Fliper 43907	8	+
Vert Fliper 43908	7	+
Noir Fliper 43909	8	+
Blanc couvrant Fliper 43910	8	+
Décolorant Fliper 43911	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires (voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité (voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).



# Atoll

Non tuilante  
Enveloppe, teintage...

## Performances

- Bon rendu des aplats
- Bonne dépouille

## Supports

Vélin	***	*** Parfaitement adapté, ** Adapté, * Essai nécessaire, ▲ Prohibé
Kraft	***	
Couchés	*	
Thermique ECO	▲	
Thermique protégé	▲	
Supports synthétiques <sup>(1)</sup>	▲	

(1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)

## Série Atoll

	Solidité lumière ISO 2835
Jaune Atoll 46300	3
Orange Atoll 46321	3
Rouge feu Atoll 46301	5
Rouge rubis Atoll 46302	5
Rhodamine Atoll 46303	4
Héliotrope Atoll 46304	4
Violet Atoll 46305	4
Bleu reflex Atoll 46306	4
Bleu process Atoll 46307	8
Vert Atoll 46308	7
Noir Atoll 46309	8
Blanc couvrant Atoll 46310	8
Décolorant Atoll 46311	•

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité (➔ voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).

# Baltic

Adhérence sur films synthétiques  
Sac, film industriel...

## Performances

- Séchage rapide
- Bonne stabilité
- Haute concentration
- Impressions thermorésistantes à 160 ° C

## Supports

PE <sup>(1)</sup>	***	*** Parfaitement adapté, ** Adapté, * Essai nécessaire, ▲ Prohibé
PP <sup>(1)</sup>	***	
PET <sup>(1)</sup>	*	

(1) Traitement recommandé supérieur à 40 dynes/cm.

## Série Baltic

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune Baltic 49400	3	+
Orange Baltic 49358	3	+
Rouge feu Baltic 49401	5	+
Rouge rubis Baltic 49402	5	+
Rhodamine Baltic 49403	4	-
Héliotrope Baltic 49404	4	-
Violet Baltic 49405	7	+
Bleu reflex Baltic 49406	7	+
Bleu process Baltic 49407	8	+
Vert Baltic 49408	7	+
Noir Baltic 49409	8	+
Blanc couvrant Baltic 49410	8	+
Décolorant Baltic 49411	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires (➔ voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Dilution : eau ou réducteur de viscosité. (➔ voir produits auxiliaires page 58).
- Agiter avant emploi.
- Vérifier la validité du traitement de surface du support.
- En cas d'arrêt machine prolongé, procéder au nettoyage de l'unité d'impression.
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15 % de blanc couvrant, compléter avec du décolorant.
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre à une température supérieure à 5°C (craint le gel).

## C 25

Jupe et tête de capsule de surbouchage,  
coiffe de champagne...

### Performances

- Thermocollante
- Séchage rapide
- Aptitude au collage à froid
- Série cellulosique

### Supports

Aluminium laqué	***	*** Parfaitement adapté, ** Adapté, * Essai nécessaire, ▲ Prohibé
Aluminium nu	*	
Complexe aluminium laqué	***	
Complexe aluminium nu	*	

### Série C25

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune clair C25 42855	4	+
Jaune foncé C25 42902	5	+
Orange C25 42903	6	+
Vermillon C25 42859	6	+
Rouge rubis C25 42860	5	+
Violet C25 42862	4	-
Bleu clair C25 42863	8	+
Vert C25 42864	7	+
Noir C25 29252	8	+
Blanc couvrant C25 44378	8	+
Décolorant C25 29225	•	+
Allongeant C25 45519	•	+
Pâte à mater C25 45323	•	+

(1) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
(voir page 123).

### Teintes au modèle

➔ sur demande

### Vernis de prélaquage et thermocollant

➔ Voir Vernis d'accompagnement page 57

### Conditionnement

Seau de 10 kg et de 20 kg



Séries C25  
et PVCR

### Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 3300 (acétate d'éthyle) ou Solvant 4650 (acétate d'isopropyle).
  - Retardateur : Solvant 43202 (acétate d'éthoxypropanol).
- Agiter avant emploi.
- La complexité du domaine de la capsule impose des contraintes d'une telle diversité qu'il est indispensable d'étudier chaque cas d'une manière particulière (nous consulter).
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum.

## PVCR

Jupe et tête de capsule  
de surbouchage en PVC...



### Performances

- Thermocollante
- Séchage rapide
- Aptitude au collage à froid
- Très bonne performance au rétreint
- Série vinylique

### Supports

PVC rétractable	***	*** Parfaitement adapté, ** Adapté, * Essai nécessaire, ▲ Prohibé
Aluminium nu	▲	
Aluminium laqué vinylique	**	
Aluminium laqué cellulosique	▲	

### Série PVCR

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune clair PVCR 40931	6	-
Jaune opaque PVCR 40932	5	+
Jaune foncé PVCR 40933	5	+
Orange transparent PVCR 40934	3	+
Orange opaque PVCR 40935	4	+
Vermillon PVCR 40936	3	-
Rouge rubis PVCR 40937	5	+
Rose PVCR 40938	7	+
Violet PVCR 40939	7	+
Bleu clair PVCR 40940	8	+
Vert PVCR 40941	7	+
Noir PVCR 37046	8	+
Blanc couvrant PVCR 37041	8	+
Décolorant PVCR 28530	•	+

### Bases mates

Jaune mat PVCR 44157	6	+
Orange mat PVCR 44158	4	+
Carmin mat PVCR 44154	5	+
Bleu mat PVCR 44155	8	+
Violet mat PVCR 44156	7	+
Noir mat PVCR 44159	8	+
Blanc mat PVCR 43208	8	+
Pâte à mater PVCR 45175	•	+

(1) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
(voir page 123).

### Teintes au modèle

➔ sur demande

### Vernis thermocollant

➔ Voir Vernis d'accompagnement page 57

### Conditionnement

Seau de 10 kg et de 20 kg

### Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 3300 (acétate d'éthyle).
  - Retardateur : Solvant 4650 (acétate d'isopropyle).
- Agiter avant emploi.
- La complexité du domaine de la capsule impose des contraintes d'une telle diversité qu'il est indispensable d'étudier chaque cas d'une manière particulière (nous consulter).
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum.



# Olympe

Bonne tenue à l'humidité

Etiquette adhésive, papier et carton d'emballage...



Séries C25 et PVCr



Séries Amiral, Neptune, Lagon 300, Olympe

## Performances

- Impressions thermorésistantes à 180°C
- Bonne intensité
- Bonne stabilité machine
- Impressions brillantes sur papier et carton couché
- Résistance acide lactique et beurre en version ALB sur demande (nous consulter)
  - > Emballage fromager et beurrier

## Supports

Vélin	**
Kraft	***
Couchés	***
Aluminium laqué <sup>(1)</sup>	*
PE <sup>(2)</sup>	***
PP <sup>(2)</sup>	***
PET <sup>(2)</sup>	**

\*\*\* Parfaitement adapté,  
 \*\* Adapté,  
 \* Essai nécessaire,  
 ▲ Prohibé

(1) Réaliser un essai préalable pour valider la compatibilité avec le laquage.  
 (2) Traitement recommandé supérieur à 38 dynes/cm.

## Série Olympe

	Solidité	
	Lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune Olympe 44200	4	+
Orange Olympe 45537	4	+
Rouge feu Olympe 44201	2	-
Rouge rubis Olympe 44202	5	+
Rhodamine Olympe 44203	4	-
Héliotrope Olympe 44204	4	-
Violet Olympe 44205	4	-
Bleu reflex Olympe 44206	4	-
Bleu process Olympe 44207	8	+
Vert Olympe 44208	7	+
Noir Olympe 44209	8	+
Blanc couvrant Olympe 44210	8	+
Décolorant Olympe 44211	•	+

(3) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires  
 (voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Seau de 10 kg et de 20 kg

## Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 44295 (65 % d'éthanol + 20 % d'acétate d'isopropyle + 15 % d'éthoxypropanol).
  - Accélérateur : Solvant 3300 ou 4650 (acétate d'éthyle ou d'isopropyle).
  - Retardateur : Solvant 40954 (éthoxypropanol).
- Agiter avant emploi.
- Pour utilisation avec clichés photopolymères, ne pas dépasser 20 % d'acétate.
- Vérifier la validité du traitement de surface du support.
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum.



# Atlanta 300

Impressions thermorésistantes

Sac sortie de caisse, sac cabas, sac petite et moyenne contenance, film industriel...

## Performances

- Impressions thermorésistantes à 180 °C  
> PE thermoscellable
- Bonne stabilité machine
- Série cellulosique

## Supports

PE <sup>(1)</sup>	***	*** Parfaitement adapté,
PP <sup>(1)</sup>	***	** Adapté,
PET <sup>(1)</sup>	*	* Essai nécessaire, ▲ Prohibé

(1) Traitement recommandé supérieur à 38 dynes/cm.

## Série Atlanta 300

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune Atlanta 300 49500	4	+
Orange Atlanta 300 49453	4	+
Rouge feu Atlanta 300 49501	2	-
Rouge rubis Atlanta 300 49502	5	+
Rhodamine Atlanta 300 49503	4	-
Héliotrope Atlanta 300 49504	4	-
Violet Atlanta 300 49505	4	-
Bleu reflex Atlanta 300 49506	4	-
Bleu process Atlanta 300 49507	8	+
Vert Atlanta 300 49508	7	+
Noir Atlanta 300 49509	8	+
Blanc couvrant Atlanta 300 49510	8	+
Décolorant Atlanta 300 49511	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires (voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Seau de 10 kg et de 20 kg

## Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 44295 (65 % d'éthanol + 20 % d'acétate d'isopropyle + 15 % d'éthoxypropanol).
  - Accélérateur : Solvant 3300 ou 4650 (acétate d'éthyle ou d'isopropyle).
  - Retardateur : Solvant 40954 (éthoxypropanol).
- Agiter avant emploi.
- Pour utilisation avec clichés photopolymères, ne pas dépasser 20 % d'acétate.
- Vérifier la validité du traitement de surface du support.
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum.

# Corail

Impressions intenses et brillantes

Sac sortie de caisse, sac cabas, sac petite et moyenne contenance, film industriel...



## Performances

- Grande facilité d'emploi
- Série polyamide

## Supports

PE <sup>(1)</sup>	***	*** Parfaitement adapté,
PP <sup>(1)</sup>	***	** Adapté,
PET <sup>(1)</sup>	***	* Essai nécessaire, ▲ Prohibé

(1) Traitement recommandé supérieur à 38 dynes/cm.

## Série Corail

	Solidité lumière ISO 2835	Alimentarité <sup>(2)</sup>
Jaune Corail 33070	4	+
Orange Corail 45546	3	+
Rouge feu Corail 33071	3	-
Rouge rubis Corail 33072	5	+
Rhodamine Corail 33073	4	-
Héliotrope Corail 33074	4	-
Violet Corail 32548	4	-
Bleu reflex Corail 33077	7	+
Bleu process Corail 33076	8	+
Vert Corail 33078	7	+
Noir Corail 32554	8	+
Blanc couvrant Corail 32555	8	+
Décolorant Corail 32557	•	+

(2) conformité aux réglementations relatives aux emballages de denrées alimentaires (voir page 123).

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Seau de 10 kg et de 20 kg

## Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 10302 (50% butanol secondaire + 50% essence C).
  - Accélérateur : Solvant 10303 (50% isopropanol + 50% essence C).
  - Retardateur : Solvant 10301 (80% butanol secondaire + 20% essence C).
- Agiter avant emploi.
- Impressions thermorésistantes 140°C : ne convient pas au thermoscellage.
- Pour utilisation avec clichés photopolymères, vérifier leur compatibilité avec les solvants utilisés.
- Vérifier la validité du traitement de surface du support.
- Vérifier l'adéquation encre / support / produit emballé.
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum (craint le gel).

# Vénus 300

Haute adhérence

Ruban adhésif en PVC

## Performances

- Séchage rapide
- Excellente stabilité machine
- Série vinylique

## Supports

PVC	***
PP	▲

\*\*\* Parfaitement adapté, \*\* Adapté, \* Essai nécessaire, ▲ Prohibé

## Série Vénus 300

	Solidité lumière ISO 2835
Jaune clair 902 Vénus 300 49001	5
Jaune 903 Vénus 300 49002	5
Orange 904 Vénus 300 49003	3
Rouge feu 904 Vénus 300 49004	2
Rouge rubis 920 Vénus 300 49006	2
Bleu clair 908 Vénus 300 49007	8
Bleu foncé 910 Vénus 300 49008	5
Violet 911 Vénus 300 49010	8
Vert 915 Vénus 300 49013	7
Noir 916 Vénus 300 49015	8
Blanc 900 Vénus 300 49000	8
Décolorant Vénus 300 49016	•

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 22900 (méthylisobutylcétone).
  - Accélérateur : Solvant 18700 (méthyléthylcétone).
  - Retardateur : Solvant 3750 (cyclohexanone).
- Agiter avant emploi.
- Dans le cas d'utilisation de clichés photopolymères, s'assurer de leur résistance aux solvants utilisés.
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum.

# PPA 9

Ruban adhésif en PP



## Performances

- Séchage rapide
- Bonne stabilité machine
- Série polyamide

## Supports

PVC	▲
PP	*

\*\*\* Parfaitement adapté, \*\* Adapté, \* Essai nécessaire, ▲ Prohibé

## Série PPA 9

	Solidité lumière ISO 2835
Jaune clair 902 PPA9 39501	3
Jaune 903 PPA9 39502	3
Orange 904 PPA9 39503	3
Rouge feu 905 PPA9 39504	3
Rouge rubis 920 PPA9 39506	4
Bleu clair 908 PPA9 39507	8
Bleu foncé 910 PPA9 39508	5
Violet 911 PPA9 39510	7
Vert 915 PPA9 39513	7
Noir 916 PPA9 39515	8
Blanc 900 PPA9 39500	8
Décolorant PPA9 39516	•

## Teintes au modèle

➔ sur demande

## Conditionnement

Plasgo de 5kg et de 10kg

## Recommandations

- Solvants de dilution
  - Normal : Solvant 10302 (50% de butanol secondaire + 50% d'essence C).
  - Accélérateur : Solvant 10303 (50% d'isopropanol + 50% d'essence C).
  - Retardateur : Solvant 10301 (80% de butanol secondaire + 20% d'essence C).
- Agiter avant emploi.
- **Important** : Etant donné la diversité des polypropylènes adhésifs disponibles actuellement sur le marché, la plus grande prudence s'impose. Nous recommandons à l'utilisateur de bien vérifier la fiabilité du système proposé et sa pérennité en fonction du support utilisé.
- Dans le cas d'utilisation de clichés photopolymères, s'assurer de leur résistance aux solvants utilisés.
- Bien ventiler pour assurer un séchage complet avant bobinage.
- Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 12 mois maximum (craint le gel).

## Tableau Marchés / Produits Flexo

Récapitulatif				
Marché	Support	Solvant	Série	Points forts
Etiquette Billetterie	Couchés, Vêlin	Eau	<b>Amiral</b>	Impressions thermorésistantes à 180°C Séchage rapide
			<b>Lagon 300</b>	Stabilité machine : finesse du point, plutôt quadri Tenue limitée à l'eau (vernir)
	Thermique		<b>Neptune</b>	Impressions thermorésistantes à 200°C Excellente tenue à l'humidité
	PE, PP, Thermique		<b>Odysée</b>	Impressions thermorésistantes à 200°C Polyvalence des supports
	Tous papiers, PE, PP	Alcool	<b>Olympe</b>	Impressions thermorésistantes à 180°C
Ruban Adhésif	PVC	Cétonique	<b>Venus 300</b>	Série vinylique Excellente stabilité machine
	PP	Alcool Iso / Essence	<b>PPA9</b>	Série polyamide (Essais préalables nécessaires)
Sacherie Film	PP, PE	Eau	<b>Baltic</b>	Impressions thermorésistantes à 160°C Haute concentration Faible émission de COV (<5%)
		Alcool	<b>Atlanta 300</b>	Impressions thermorésistantes à 180°C
		Alcool Iso / Essence	<b>Corail</b>	Très brillante
Industrie Fromagère	Papier, Alu prélaqué	Alcool	<b>Olympe ALB</b>	Résistance acide lactique / beurre
Papier alimentaire	Kraft	Eau	<b>Fliper AL</b>	Excellent stabilité Apte à l'impression d'emballages de denrées alimentaires
Réglure	Vêlin	Eau	<b>Fliper</b>	Pigmentaire : compatible traitement des eaux usées
Enveloppe	Vêlin	Eau	<b>Atoll</b>	Non tuilante



# Vernis d'accompagnement

## Vernis de Prélaquage

Désignation	Utilisation	Solvant	Champs d'applications
Vernis de prélaquage Vinyl 45995	Flexo sur support vinylique, permet l'impression en encre à l'eau	Alcool	Étiquettes adhésives
Vernis de prélaquage 36567	Hélio sur aluminium nu, permet l'impression avec les encres des séries R50 ou C25	Acétate Isopropyle	Têtes de capsules de surbouchage
Vernis de prélaquage 30044	Utilisation en hélio sur aluminium nu, permet l'impression avec les encres des séries PVCR ou C25.	Acétate Isopropyle	Jupes de capsules de surbouchage

## Vernis de surimpression

Désignation	Utilisation	Solvant	Champs d'applications
Vernis brillant 37800	Flexo sur encres à l'eau	Eau	Étiquettes adhésives, papier d'emballage, carton
Vernis brillant 31652	Flexo ou hélio sur encres à l'eau ou solvant	Alcool	Étiquettes adhésives
Vernis 38764	Flexo sur encres à l'eau, pour améliorer la tenue à l'eau	Eau	Étiquettes adhésives, papier d'emballage
Vernis résistant à l'eau 33918	Flexo sur encres à l'eau ou solvant	Alcool	Étiquettes adhésives, papier d'emballage

## Vernis Thermocollant

Désignation	Utilisation	Solvant	Champs d'applications
Vernis thermocollant alu 37892	Hélio sur aluminium nu, thermocollage sur PVC ou sur les encres des séries PVCR ou C25	Acétate Isopropyle	Têtes de capsules de surbouchage
Vernis thermocollant PVC 42356	Hélio sur PVC, thermocollage sur PVC ou encres des séries PVCR	Acétate Isopropyle	Têtes de capsules de surbouchage
Vernis thermocollant alu 34861	Hélio sur aluminium nu, thermocollage sur polypropylène, polystyrène ou PVC	Acétate Isopropyle	Opercules aluminium Têtes de capsules de surbouchage



# Produits auxiliaires

Séries Amiral, Lagon 300, Neptune, Odyssée, Fliper, Atoll, Baltic

Produits auxiliaires pour encres a l'eau				
Désignation	Dosage	Caractéristiques	Précaution	Conditionnement
Additif de réticulation 36416	3%	Améliore la tenue aux frottements humides des impressions, notamment sur papier thermique protégé. La qualité optimum de résistance est obtenue 2 à 3 jours après l'impression.	Les encres et vernis contenant de l'additif de réticulation doivent être employés dans un délai de 48 heures. Passé ce délai, l'additif perd progressivement son efficacité ; il convient alors de répéter l'opération. Ne pas utiliser dans le cas d'impression d'emballages alimentaires.	Bidon de 1 kg Plasgo de 5 kg
Antimousse 38412	0,3 à 0,5 %	Supprime ou réduit la formation de mousse.	Ne pas dépasser le dosage conseillé. Un surdosage peut entraîner des problèmes d'imprimabilité.	Plasgo de 5 kg Plasgo de 10 kg
Réducteur de viscosité 41629	2 à 10 %, selon viscosité de tirage souhaitée	Permet de mieux maîtriser la chute de viscosité et conserve les propriétés d'imprimabilité de l'encre.	Procéder par étapes successives pour éviter une dilution excessive. Ne pas utiliser pour l'impression de support thermique.	Plasgo de 5 kg Plasgo de 10 kg
Régénérateur 38417	1 à 2 % tous les 3/4 d'heure	Permet de maîtriser les variations de pH . Particulièrement recommandé dans le cas de longs tirages à faible consommation. Peut être utilisé pour régénérer une encre après plusieurs mois de conservation.	Eviter l'emploi dans le cas d'encres métalliques.	Plasgo de 5 kg Plasgo de 10 kg
Retardateur avec solvant 32100	2 à 10 %	Retarde le séchage des encres à l'eau.	Ne pas utiliser pour l'impression de support thermique.	Jerricane de 10l.
Allongeant pour transfert thermique 45247	20 à 50 %	Permet une meilleure prise du transfert thermique.	Bien agiter avant utilisation.	Plasgo de 5 kg Plasgo de 10 kg
Retardateur sans solvant 41794	2 à 5 %	Retarde le séchage des encres à l'eau. Formulation sans solvant permettant l'impression sur support thermique.	Risque de diminution de la résistance à l'eau en cas de fort dosage.	Plasgo de 5 kg Plasgo de 10 kg
Solvant de nettoyage anilox 30635	Emploi pur	Permet le nettoyage des parties métalliques de la machine et des anilox.	Eviter tout contact avec des parties non métalliques (caoutchouc, cliché...).	Jerricane de 10l



# Produits auxiliaires

Séries C25, PVCR, Olympe, Atlanta 300, Corail, Vénus 300, PPA 9

Solvants de dilution		
Désignation	Composition	Séries concernées
Solvant 3300	acétate d'éthyle	Atlanta 300 C 25 PVCR Olympe
Solvant 4650	acétate d'isopropyle	Atlanta 300 C 25 PVCR Olympe
Solvant 40954	éthoxypropanol	Atlanta 300 Olympe
Solvant 22900	MIBK	Vénus 300
Solvant 18700	MEC	Vénus 300
Solvant 3750	cyclohexanone	Vénus 300
Solvant 4320	acétate d'éthoxypropanol	C 25
Solvant 44295	65% éthanol + 20% acétate d'isopropyle + 15% éthoxypropanol	Atlanta 300 Olympe
Solvant 10301	80% butanol secondaire + 20% essence C	Corail PPA 9
Solvant 10302	50% butanol secondaire + 50% essence C	Corail PPA 9
Solvant 10303	50% isopropanol + 50% essence C	Corail PPA 9



## Promotion Des Ventes

---

Nous réalisons les offres commerciales selon les conditions que vous avez négociées avec nos technico-commerciaux de terrain et en assurons le suivi.

Faites-nous part de vos attentes ou de vos remarques, nous y répondrons avec le plus grand soin :

- Élaboration des propositions tarifaires
- Groupements : suivi et mise à jour
- Organisation des séminaires techniques

**E-mail : [contact@laguerre.fr](mailto:contact@laguerre.fr)**

---



## Crédit Clients

---

Notre service Crédit Clients se tient à votre disposition pour toute question concernant :

- La renégociation de vos conditions de règlement
- L'ouverture et la réactivation de compte
- Nos conditions générales de vente

**E-mail : [contact@laguerre.fr](mailto:contact@laguerre.fr)**

---



## Qualité Sécurité Environnement

---

Nous répondons à toutes les questions que vous vous posez sur les aspects sécurité, santé et environnement des encres d'imprimerie. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information sur :

- REACH et la réglementation applicable aux encres d'imprimerie en général.
- Nos Fiches de Données de Sécurité (pictogramme, phrases de risque et de sécurité, réglementation sur le transport dangereux).

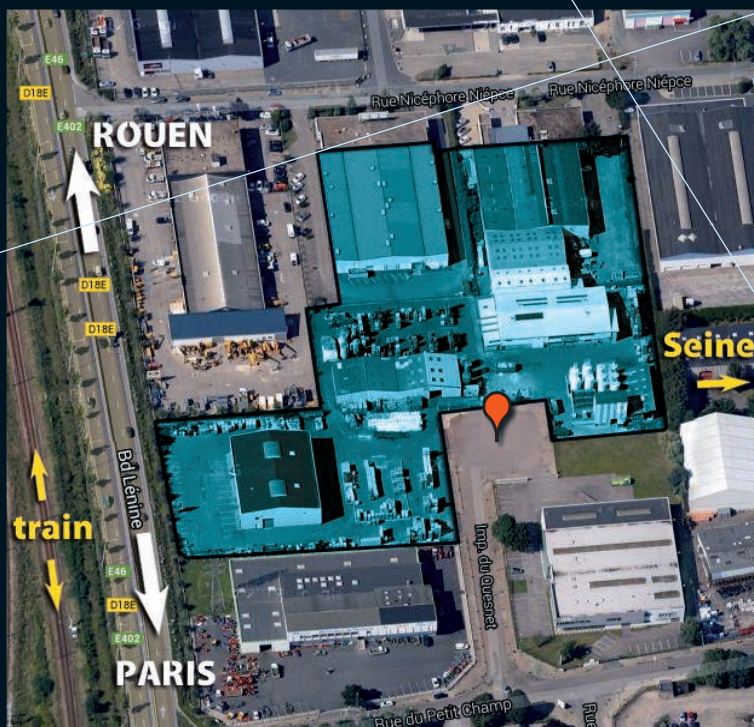
- Notre certification ISO 9001 et prochainement notre système de management intégré QSE (ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001).

**E-mail : [contact@laguerre.fr](mailto:contact@laguerre.fr)**

---

# LAGUERRE

encres d'imprimerie  
printing inks



**Superficie totale : 15 000 m<sup>2</sup>**

• **5 bâtiments de production**

• **5 zones de stockage**

• **2 laboratoires**

• **1 magasin**

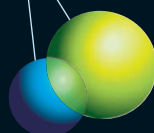
**Surface : 15 000 m<sup>2</sup>**

• **5 production building**

• **5 storage areas**

• **2 laboratories**

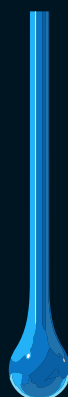
• **1 store**



**Notre groupe Laguerre créé en 1860, français, indépendant et familial a fait l'acquisition, le 1<sup>er</sup> janvier 2017, de la division encres liquides de la société Brancher, référence française en la matière.**

**Nous respectons l'environnement selon la charte Responsible care.**

**Notre service QHSE veille au respect de la législation et de reach.**



**Our group Laguerre was created in 1860, French, independent and familial purchased, on January 1<sup>st</sup>, 2017, of the division liquid ink of the Brancher company, French reference on the subject.**

**We show respect for the environment following the Responsible Care chart.**

**Our QHSE department always make sure the legislations (including « reach ») are fully respected.**

**LAGUERRE**

encres d'imprimerie  
printing inks

